Success Story

Industrie: Industrie Minière

Application: Unité de Production de Tuiles de Toit en Céramique

Réduction des Coûts: € 4 950

Introduction

Un grand producteur de tuiles de toit en céramique utilisait de manière hebdomadaire une main d'œuvre considérable pour regraisser les patins à billes montés sur des machines manuelles placées à différents endroits de l'usine. Cette situation engendrait des coûts de maintenance élevés, des problèmes à répétition ainsi qu'une performance non maîtrisée du produit fini.

Faits marquants

- Coûts de maintenance élevés, processus manuel
- Contamination par pénétration de poussières
- Manque de lubrification
- Précharge fixe et nécessité d'un mouvement linéaire souple

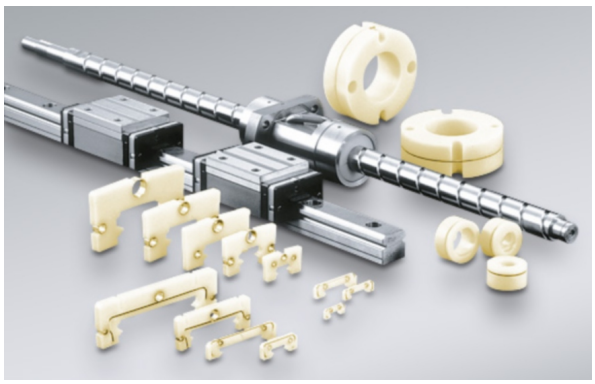
↑ Patin de lubrification solide avec système K1

Proposition d'optimisation

- Le rapport d'application à mis en avant une amélioration nécessaire sur la lubrification et l'étanchéité du système
- Présentation des unités de lubrification solides de type K1
- Amélioration des joints et des protections du patin
- Maintien de la précharge plus longtemps grâce à la réduction d'usure
- Réduction des frottements en fonctionnement résultant d'une réduction de pression sur un actuateur (de 6 à 4 bars)

Caractéristiques du produit

- A long terme, opération sans maintenance
- Unité de lubrification solide K1 (disponible en version alimentaire, en accord avec la FDA)
- Cette unité de lubrification peut être utilisée dans les positions horizontales et verticales
- Joints haute capacité disponible (pour tous types de patins et d'environnement)



↑ Vue du système K1

Analyse des coûts

Avant		Coût Annuel	Solution NSK	Coût Annuel
	550 €/ machine x 6 machines	€ 3 300	475 €/ machine x 6 machines	€ 2 850
	52 regraissages x 30min / machine x 6 machines x 30 € heure / operation	€ 4 680	2 regraissages x 30min / machine x 6 machines x 30 € heure / operation	€ 180
	52 regraissages x 30mn / machine x 6 machines = 156 heures		2 regraissages x 30mn / machine x 6 machines = 6 heures	
Coût Total		**€ 7 980**		**€ 3 030**